

از مجموعه کتاب‌های مثلث نارنجی

خودآموز

Autodesk

ماشین کاری CNC با PowerMill

نویسندگان:

مهندس اصغر محمدی

مهندس احسان کرجی‌بانی



- ◀ نسخه کامل و بدون محدودیت نرم‌افزار Autodesk PowerMill 2017
- ◀ همراه با نرم‌افزار Autodesk PowerShape 2017
- ◀ فایل‌های تصاویر کتاب
- ◀ فایل‌های مثال‌ها و پروژه‌های کتاب
- ◀ فیلم‌های مثال‌های کتاب
- ◀ فیلم‌های ویدیویی معرفی قابلیت‌های نرم‌افزار Autodesk PowerMill



۵-۲ شعاع کمینه ابزار ماشین کاری
 ۵۷.....(Minimum Tool Radius)
 ۶-۲ نمایش شیب سطوح..... ۵۷
 ۷-۲ اندازه گیری ابعاد مدل..... ۵۸
 ۸-۲ ارتفاعات حرکت سریع
 ۶۳.....(Rapid Move Heights)
 ۹-۲ سرعت پیشروی ابزار ماشین کاری..... ۶۵
 ۱۰-۲ تعریف بلوک ماده خام..... ۶۷
 ۱۱-۲ تعریف ابزار ماشین کاری..... ۶۹
 ۱۲-۲ نقطه شروع و پایان ماشین کاری..... ۷۶
 ۱۳-۲ شبیه سازی فرآیند ماشین کاری..... ۸۲

فصل ۳- استراتژی های خشن کاری..... ۸۷

۱-۳ مقدمه..... ۸۹
 ۲-۳ مفاهیم اولیه در استراتژی های ماشین کاری..... ۸۹
 ۱-۲-۳ ضخامت..... ۸۹
 ۲-۲-۳ تولرانس..... ۹۰
 ۳-۲-۳ عمق ماشین کاری..... ۹۰
 ۴-۲-۳ پهنای ماشین کاری..... ۹۰
 ۵-۲-۳ مسیرهای راهنما و اتصال
 ۹۰.....(Leads and Links)
 ۱-۵-۲-۳ مسیرهای راهنما..... ۹۲
 ۲-۵-۲-۳ مسیرهای اتصال..... ۹۶
 ۶-۲-۳ فواصل ایمن و شروع..... ۹۸
 ۳-۳ استراتژی Model Area Clearance..... ۱۰۰

فصل ۴- استراتژی های پرداخت..... ۱۲۵

۱-۴ مقدمه..... ۱۲۷

دباجه نویسندگان..... ۷

مقدمه..... ۹

فصل ۱- شروع کار با نرم افزار

۱۵..... Autodesk PowerMill

۱-۱ مقدمه..... ۱۷
 ۲-۱ کار با نرم افزار..... ۱۷
 ۱-۲-۱ پنجره رابط گرافیکی کاربر (GUI)..... ۲۰
 ۲-۲-۱ مفهوم پروژه ها در نرم افزار..... ۲۲
 ۱-۲-۲-۱ ایجاد و ذخیره سازی پروژه
 جدید..... ۲۲
 ۲-۲-۲-۱ باز کردن و بستن پروژه..... ۲۳
 ۳-۲-۲-۱ وارد کردن و ذخیره مدل در
 پروژه..... ۲۴
 ۳-۲-۱ ابزارهای مدیریت نمای دید..... ۲۶
 ۴-۲-۱ تنظیمات نرم افزار..... ۳۰
 ۵-۲-۱ دسترسی به پوشه های پر کاربرد..... ۳۲

فصل ۲- تنظیمات راه اندازی نرم افزار

۴۵..... Autodesk PowerMill

۱-۲ مقدمه..... ۴۷
 ۲-۲ تعیین موقعیت هندسه مدل نسبت به
 محورهای مختصات..... ۴۷
 ۱-۲-۲ تغییر موقعیت هندسه مدل نسبت به
 محور مختصات اصلی..... ۴۷
 ۳-۲ ایجاد محور مختصات با صفحه کاری..... ۵۰
 ۴-۲ دریافت ویژگی های هندسی و ابعادی مدل..... ۵۳

۲۴۶Feature Profile	۶-۵	استراتژی
۲۴۸(Drilling)	۷-۵	استراتژی‌های سوراخ کاری
۲۵۹	۸-۵	تشخیص نمایه‌ها از مدل سه‌بعدی
۲۶۴ (2D Machining)	۹-۵	ماشین کاری دوبعدی
		۱-۹-۵	استراتژی
۲۶۴2D Curve Area Clearance		
۲۶۵2D Curve Profile	۲-۹-۵	استراتژی
۲۶۵ Chamfer Milling	۳-۹-۵	استراتژی
۲۶۷Face Milling	۴-۹-۵	استراتژی
۱۲۷ Raster Finishing	۲-۴	استراتژی
۱۳۰High Speed	۱-۲-۴	استراتژی
۱۳۶Radial Finishing	۳-۴	استراتژی
۱۳۸Spiral Finishing	۴-۴	استراتژی
۱۴۶الگوها	۵-۴	
۱۵۴Pattern Finishing	۶-۴	استراتژی
۱۶۲(Boundaries)	۷-۴	مرزها
۱۷۰3D Offset Finishing	۸-۴	استراتژی
۱۷۴Constant Z Finishing	۹-۴	استراتژی
		۱۰-۴	استراتژی

۱۸۴Optimised Constant Z Finishing		
		۱۱-۴	استراتژی
۱۸۵Steep and Shallow Finishing		
۱۹۳(Corner Finishing)	۱۲-۴	پرداخت گوشه‌ها
		۱-۱۲-۴	استراتژی
۱۹۳Corner Pencil Finishing		
۱۹۵Corner Finishing	۲-۱۲-۴	استراتژی

فصل ۵- ماشین کاری سطوح تخت

۲۱۷و نمایه‌ها		
۲۱۹مقدمه	۱-۵	
۲۱۹خشن کاری سطوح تخت	۲-۵	
۲۲۹پرداخت سطوح تخت	۳-۵	
۲۳۳نمایه‌ها و ماشین کاری آن‌ها	۴-۵	
۲۳۹Feature Area Clearance	۵-۵	استراتژی

فصل ۶- مدیریت مسیر ابزارها

۲۷۹و تهیه فایل NC		
۲۸۱مقدمه	۱-۶	
۲۸۱ویرایش مسیر ابزارها	۲-۶	
۲۹۶تغییر ترتیب اجرای مسیر ابزارها	۳-۶	
۲۹۷تغییر نقطه ابتدای مسیر ابزارها	۴-۶	
۳۰۱بررسی تداخل ابزار ماشین کاری و قطعه کار	۵-۶	
۳۰۶تنظیمات آهنگ پیشروی و سرعت دورانی	۶-۶	
۳۱۱تهیه فایل NC	۷-۶	

۳۲۳ضمیمه		
-----	------------	--	--

۳۲۷واژه‌نامه		
-----	----------------	--	--

۳۲۹واژه‌نامه لاتین		
۳۳۲واژه‌نامه فارسی		